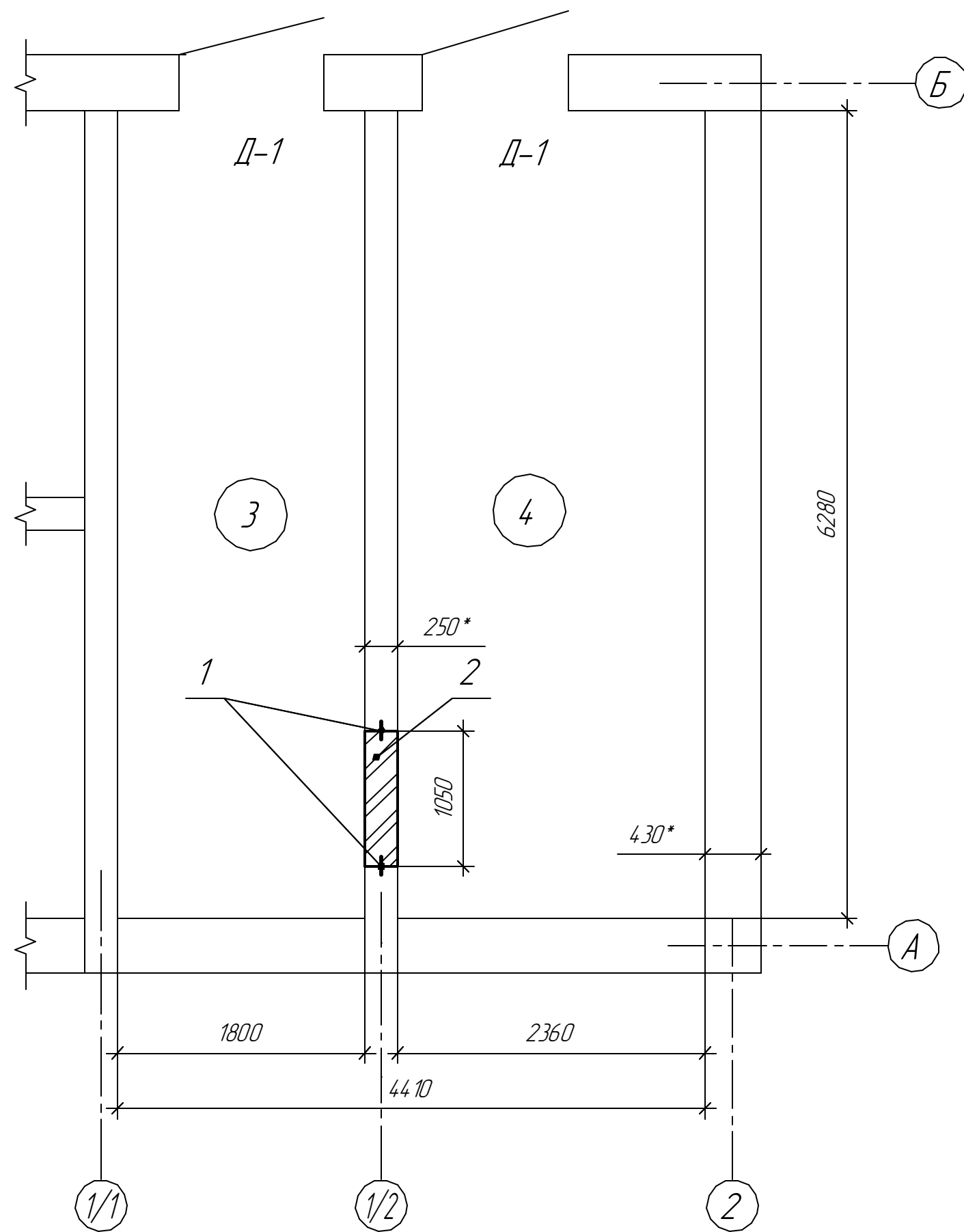


План помещений РУ-6кВ и РУ-0,4кВ



	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1	ГОСТ 5781-83	Пруток 8-А-II L=300мм	8 шт.	0,1	
2	ГОСТ 535-2007	Кирпич КОРПо 1НФ/100/20/50	250 шт.		

1. * Размеры могут уточняться при производстве строительно-монтажных работ.
2. Существующую металлическую дверь между РУ-6кВ и РУ-0,4кВ демонтировать. Освободившийся дверной проём заложить кирпичом поз. 2 на цементном растворе М-50 ГОСТ 28013-78. Кладку выполнять с армированием кладочной сеткой $\phi 4$ Вр-I шаг 50x50 мм через 4 ряда кладки. Расход сетки кладочной при ширине 250 мм – 8,0 м. Кирпичную кладку скрепить с существующими стенами прутком поз. 1 $l=300$ м, устанавливая его через 600 мм. Один конец прутка заложить в шов новой кладки, другой – в отверстие, просверленное в существующей стене. Заглубление прутка в новую кладку – 150 мм.
3. Кирпичную кладку оштукатурить с обеих сторон цементно-песчаным раствором М-100 ГОСТ 28013-98 и покрыть за два раза: краской ВД-ВА-224 ГОСТ 28196-89 белой $S= 2,5 \text{ м}^2$ (для каждой стороны).

						201-14-627-АС			
						г. Саров. ОАО "СЭСК"			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Трансформаторная подстанция ТП-9 Капитальный ремонт	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Наконечная					Р	5	9
Проверил		Дронова							
ГИП		Лесняк							
Рук. службы		Жижин							
						Дверной проём	Проектно-конструкторский отдел Служба развития производства и проектирования ОАО "Обеспечение РФЯЦ-ВНИИЭФ"		

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.